

Control de calidad de sus tapones de corcho:

La calidad de los tapones depende de varios factores y solo un enfoque con múltiples parámetros permite evaluar de manera objetiva las propiedades de su lote de tapones de corchos.

Nuestro laboratorio ofrece un conjunto de ensayos para asegurar la calidad de sus tapones desde la evaluación en la compra hasta su despacho, listo para encorchar su vino. Los controles a sus tapones de corcho son determinantes para asegurar la garantía y calidad final de su embotellado.

VINOTEC Chile S.A. ha desarrollado dos tipos de controles: Control materia prima y control producto terminado, además también ofrece un control completo de análisis a sus tapones que incluyen el control de Anisoles fácilmente extraíbles por cromatografía gaseosa y espectrometría de masas.

Control del riesgo de anisoles y guayacol en tapones de corcho

La contaminación de los tapones de corcho por Anisoles es una de las principales causas de aromas mohosos o “acorchados” en su vino. Este ensayo permite determinar el riesgo de contaminación de su lote de tapones de corcho y de esta manera aceptar o rechazar su lote antes del embotellado. También considera la determinación de guayacol, que resulta de la degradación de la vainillina por microorganismos y que es responsable de los aromas ahumados.

Control materia prima:

Permite comparar diferentes lotes antes de la compra y seleccionar el que ofrece mejor precio/calidad de acuerdo con parámetros técnico específico o a su cuaderno de encargo para tapones:

- ✓ Clasificación Visual y evaluación de los defectos
- ✓ Control dimensional (diámetro máximo, mínimo, promedio y ovalización)
- ✓ Test de resistencia a la presión hidrostática
- ✓ Elasticidad (después de test de presión hidrostática)
- ✓ Análisis sensorial(*)

(*) Opcional si no ha realizado el control de Anisoles por cromatografía gaseosa/ MSD incluido en el control completo.

Control producto terminado:

Permite verificar por medio de 10 parámetros la calidad de su lote de corchos recibido, correspondiente al nivel de calidad requerido y aprobado en el control de materia prima:

- ✓ Clasificación Visual y evaluación de los defectos.
- ✓ Control de estanqueidad
- ✓ Fuerza de extracción
- ✓ Absorción de líquido
- ✓ Control de residuos de oxidante
- ✓ Retorno elástico
- ✓ Polvo extraíble
- ✓ Capilaridad
- ✓ Humedad
- ✓ Análisis sensorial.

✓ La aprobación de estos ensayos le permite asegurar que sus corchos cumplen con los criterios más altos en términos de calidad.